

Especificación

AWS A5.13	EN 14700	UNS
E CoCr-A	E Z Co2	W73006

Campo de aplicación

UTP CELSIT 706 se utiliza como recubrimiento de asiento de válvulas de la industria automotriz, válvulas en la industria del petróleo, cuchillas para corte en caliente, husillos de máquinas de extrusión, dados, punzones y troqueles etc.

Características

El depósito tiene una excelente propiedad deslizante, buen acabado brillante, excelente tenacidad, alta resistencia al trabajo pesado, no magnético y puede ser maquinado con herramientas de corte. UTP CELSIT 706 es una aleación de cobalto utilizada para el recubrimiento de piezas sujetas al desgaste por fricción de metal-metal, erosión, cavitación, oxidación, impacto y choques térmicos combinados con corrosión a temperaturas de trabajo de 900 °C.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Ni	Cr	Mn	W	Fe	Mo	Co
0.7 - 1.40	2.0	3.0	25.0 - 32.0	2.00	3.0 - 6.0	5.0	1.0	Resto

Propiedades mecánicas del depósito

Dureza del depósito de soldadura pura: 31 - 37 HRC

Dureza del depósito después de endurecido por el trabajo: Aprox. 45 HRC

Dureza del depósito a temperatura de trabajo de 600°C: Aprox. 40 HRC

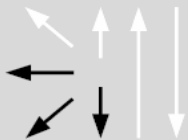
Instrucciones para soldar

Limpiar el área a soldar.-Se requiere un precalentamiento de 450 a 600°C mismo que dependa del tamaño de la pieza y del tipo de material base. Mantener el electrodo en posición vertical usando un arco corto con enfriamiento muy lento.-Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente deben ser reacondicionados a una temperatura de 300°C por 2 horas.

Posiciones de soldadura

Tipos de Corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (CD/EP) (= +)



Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	3.2 x 350	4.0 x 350	5.0 x 350
Amperaje	A	70 - 110	90 - 130	110 - 150

Disponibilidad

StaPac (caja de cartón)

Caja de 5 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.